調光型LEDを導入して良かった!最新の棚下灯LED事例

★ ★ 店内ケース照明の LED 化はメリットがいっぱい! ★ ★





鮮度 維持 当エネ (電灯+冷凍庫) タンデナンス 軽減

Q1 LEDにすれば消費電力が下がるのは当たり前!?

LED化前

19,223 kWh/#

1日当たりの使用量 (約53kWh) LED化 100%点灯時

6,813kWh/年

1日当たりの使用量 (約19kWh) LED化 調光運用時

3,163 kWh/#

1日当たりの使用量 (約9kWh)



0%

現 状 の ま ま で は メリット が・・・ 65% Down!

さらに削減

84% Down!

LED化で満足!?



調光で大大大満足

※ 日配ケースの実測値
※調光率60%にした場合

Q2 LEDにしたら暗くなるのでは!?



【LED化前: 1,918 lx】

商品面照度 132%



【LED化後: 2,530 lx】

調光しても、しっかり明るく!

Q3 さらに、LED化することで庫内設定温度も変更する事も可能に!?

結果:詳しくはお近くの営業所まで。



ご相談は既存店舗のLED化、省エネルギーに特化したイーシームズ株式会社/